



Typ produktu

Norflam TT 01 to wodorocieńczalna powłoka nawierzchniowa o niskiej zawartości lotnych związków organicznych (VOC) przeznaczona do aplikacji na płytach drewnopochodnych do użytku wewnętrznego (INT1).

Opis produktu

Norflam TT 01 to ognioodporna powłoka nawierzchniowa do aplikacji na drewno, o doskonałych właściwościach przeciwpożarowych. Nadaje się do wszystkich produktów drewnopochodnych pokrytych podkładem Norflam TP 01.

Norflam TT 01 jest dostępny w przezroczystej i ograniczonej gamie półprzezroczystych kolorów.

Norflam TT 01 jest przeznaczony głównie do użytku przemysłowego.

Obszar zastosowania

Kombinacja produktów Norflam TP 01 + Norflam TT 01 może być stosowana do:

A.) Widocznych struktur wewnętrznych (INT1). Tylko dla warunków zastosowań przemysłowych.

B.) Niewidocznych konstrukcjach wewnętrznych (INT1). Można stosować metody aplikacji na miejscu i poza miejscem.

Informacje techniczne

Atrybuty

Norflam TT 01 zapewnia najwyższą możliwą ognioodporność dla drewna (Euroklasa B-s1, d0) w przypadku stosowania z podkładem **Norflam TP 01**.

Poprawia ochronę przeciwpożarową wymagających konstrukcji drewnianych.

Teoretyczna ilość TT na mokro, netto do osiągnięcia Euroklasy B-s1, d0 wynosi $\geq 150 \text{ g/m}^2$.

Pokrycie netto 1 litrem wynosi $6,0 \text{ m}^2$, a ilość aplikacji netto w litrach $0,17 \text{ l/m}^2$.

Dane techniczne

Gęstość:	1,11 g/cm ³
Ciała stałe:	25% wagowo
Lotne związki organiczne (LZO):	M1, Eurofins GOLD®
Kolory:	Wyraźna i ograniczona gama półprzezroczystych kolorów
Czasy schnięcia:	<i>A.) Obróbka przemysłowa</i> 12 do 15 min (+55 °C/50% w.w.) pomiędzy warstwami i na ostatniej warstwie. <i>B.) Stosowanie na miejscu / poza miejscem</i> 60 do 120 min (+18 °C/50% w.w.) pomiędzy warstwami i 48 godzin na ostatniej warstwie.
Klasa odporności ogniowej:	Euroklasa B-s1, d0. Norflam TP 01 200 g/m ² używany jako połączenie produktu z Norflam TT 01 150 g/m² .

Instrukcje stosowania

Metody aplikacji

A.) Obróbka przemysłowa, widoczne struktury

Norflam TT 01 nadaje się do airmix-spray, airless-spray i linii malowania pędzlem oraz wymaga odpowiedniego systemu pieca (podczerwień, ogrzewane powietrze obiegowe lub odpowiednik) do suszenia.

B.) Obróbka na miejscu i poza miejscem, niewidoczne struktury

Norflam TT 01 nadaje się do natryskiwania za pomocą opryskiwaczy wysokociśnieniowych, a także malowania pędzlem, możliwa jest metoda suszenia powietrzem.

Ogólne warunki użytkowania

Materiał poddany obróbce Norflam TP musi być czysty i wolny od kurzu, brudu i luźnych cząstek.

Produkt należy dobrze wymieszać przed użyciem oraz w trakcie użytkowania. Nie rozcieńczać, produkt jest gotowy do użycia. Po otwarciu upewnić się, że pojemniki są ponownie szczelnie zamknięte.

Podane czasy schnięcia są jedynie wskazówkami, rzeczywisty czas schnięcia zależy od obrabianego materiału, grubości warstwy, wentylacji itp.

Norflam TT 01 jest produktem transparentnym / półprzezroczystym, a efekt końcowy zależy od gatunku drewna, materiału drewna i wybranego koloru. Zaleca się przetestowanie efektu zabiegu przed aplikacją na duże powierzchnie.

Podczas aplikacji i schnięcia, należy zapewnić następujące zalecane warunki:

Temperatura produktu	+18...+30 °C
Temperatura powietrza	+18...+35 °C
Wilgotność względna powietrza	20...60%

Zawsze zapoznaj się z najnowszą wersją instrukcji obsługi dla kombinacji produktów Norflam TP 01 i Norflam TT 01.

Aplikacja

A.) Obróbka przemysłowa, widoczne struktury

Powierzchnia musi być pokryta ze wszystkich czterech (4) stron, **2 razy** (2 x 75 g/m²), aby uzyskać całkowitą ilość 150 g/m² na mokro, równomierny kolor i warstwę ochronną na wierzchu podkładu, w odstępach jak następuje:

Warstwy do obróbki Norflam TT	Temperatura	Czas	Maks. temp.	w.w.
Norflam TT, między warstwami	+55 °C	12 do 15 minut	+58 °C	50%
Norflam TT, na ostatniej warstwie	+55 °C	15 min.	+58 °C	50%
Okres suszenia i schładzania	+20 °C	Min. 24 godziny	-	50%

Pigmentowany Norflam TT 01 wymaga częstego mieszania, ze względu na niską lepkość, by uniknąć osadzania się pigmentów na dnie pojemnika i zapewnić równomierny kolor na powierzchni.

*Gdy potrzebna jest szczególnie gładka, wykończona powierzchnia, to wymagana ilość na mokro Norflam TP 01 wynosi 220 g/m², by umożliwić delikatne przeszlifowanie wysuszonej powierzchni Norflam TP 01 **przed nałożeniem 150 g/m² Norflam TT 01.***

B.) Obróbka na miejscu i poza miejscem, niewidoczne struktury

Powierzchnia musi być pokryta ze wszystkich czterech (4) stron **2 razy (2 x 75 g/m²)**, aby osiągnąć całkowite zużycie 150 g/m², równomierny kolor i warstwę ochronną na wierzchu podkładu, w odstępach 1 do 2 godzin (+18 °C/50% w.w.), w zależności od gatunku drewna, materiału drewna, wentylacji itp.

Nadmierne (ok. 10 godzin) wysychanie między warstwami może skutkować słabą impregnacją sąsiednich warstw.

Po zakończeniu wszystkich zabiegów z użyciem Norflam TT 01, powierzchnię pozostawia się do wyschnięcia i ustalenia na co najmniej 48 godzin (+18 °C/50% w.w.).

Czyszczenie sprzętu

Do czyszczenia sprzętu używaj ciepłej wody. Łagodne mydło o neutralnym pH można stosować z ciepłą wodą, aby czyścić skuteczniej.

Do umycia dyszy może być potrzebny rozcieńczalnik, ponieważ wyschnięte spoiwo nie rozpuszcza się już w wodzie.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od +5 do +30 °C i z dala od bezpośredniego światła słonecznego.

Maksymalny czas przechowywania Norflam TT 01 wynosi 3 miesiące od daty produkcji na etykiecie opakowania.

Postępowanie z odpadami i środowisko

Nie wylewaj Norflam TT 01 do kanalizacji i na ziemię. Zbierz wszystkie odpady produktu i dostarcz do odpowiedniego punktu postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Odpady produktu należy zawsze usuwać na podstawie zgody władz lokalnych. Puste, suche pojemniki po produktach można umieszczać w odpadach mieszanych.

Produkty z drewna poddanego obróbce Norflam TT 01 można wyrzucić jak zwykle odpady drewna.

Trwałość, RtF, instalacja, konserwacja i bezpieczeństwo

Trwałość i reakcja na ogień obrabianej powierzchni

Ostateczna powierzchnia osiągnie pełną odporność na zarysowania i właściwości przeciwpożarowe w ciągu 1 do 2 miesięcy po zakończeniu schnięcia, osadzania i utwardzania.

Instalacja materiałów poddanych obróbce Norflam TP 01 i Norflam TT 01

Jeśli produkty drewniane poddane obróbce przemysłowej są modyfikowane na placu budowy, to cięte / piłowane powierzchnie muszą być pokryte Norflam TP 01 i Norflam TT 01. Używaj tylko mocowań ze stali nierdzewnej.

Powierzchnie poddane obróbce Norflam TT 01 powinny być oczyszczone podczas końcowego sprzątnięcia miejsca pracy w celu usunięcia wszelkich zabrudzeń i pozostałości środka zmniejszającego palność. Powierzchnia Norflam TT 01 musi być wówczas całkowicie sucha.

Konserwacja

Powierzchnie wewnętrzne pokryte Norflam TT 01 nie wymagają oddzielnych procedur konserwacji lub serwisowania, ponieważ nie są narażone na działanie czynników atmosferycznych.

Jeśli powierzchnia jest uszkodzona mechanicznie, a uszkodzenie jest głębsze niż 3 mm, to uszkodzoną powierzchnię należy jak najszybciej naprawić za pomocą pierwotnie stosowanej kombinacji środków do obróbki.

Nie należy impregnować powierzchni drewna żadnymi innymi produktami powłokowymi lub podkładowymi, ponieważ takie zabiegi mogą pogorszyć właściwości reakcji na ogień i unieważnić zgodność z wymaganą klasą ogniową.

Proszę zapoznać się z najnowszym przewodnikiem konserwacji Norflam TT 01, aby uzyskać więcej informacji na temat instalacji, końcowego czyszczenia i konserwacji.

Bezpieczeństwo

Przestrzegaj wymagań karty charakterystyki Norflam TT 01.

Najnowszą wersję karty technicznej i karty charakterystyki można znaleźć na stronie internetowej firmy Nordtreat: www.nordtreat.com.

Pomoc techniczna jest dostępna pod adresem support@nordtreat.com.

Przydatność obrabianego materiału powinna być kontrolowana przez producenta pod kątem jego wymagań dotyczących jakości, koloru itp., np. przez próbne barwienie i/lub próbne lakierowanie.

Instrukcje i wartości w niniejszej karcie danych technicznych opartych na informacjach uzyskanych z badań i prób laboratoryjnych, a także na informacjach uzyskanych z rzeczywistych zastosowań. Firma Nordtreat jest odpowiedzialna za zapewnienie, że jakość produktu jest zgodna z systemem jakości firmy Nordtreat. Ponadto podane informacje nie stanowią gwarancji jakichkolwiek właściwości, a tym samym nie stanowią zobowiązania umownego dotyczącego produktu. Ponadto, informacje nie zapewniają kompletności i są podawane bez żadnych gwarancji.

Firma Nordtreat nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowego lub niewłaściwego użytkowania produktu zabezpieczenia przeciwpożarowego. Firma Nordtreat nie odpowiada również za obróbkę przeciwpożarową, ponieważ warunki i metody obróbki przeciwpożarowej są różne. Obowiązujące warunki i metody związane z ochroną przeciwpożarową należy zawsze dokumentować zgodnie z instrukcjami firmy Nordtreat i władz.

Norflam jest przeznaczony wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego. Firma Nordtreat wymaga, aby specjalista stosujący produkt przeciwpożarowy przeszedł szkolenie firmy Nordtreat w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zapoznał się z dokumentacją produktu przeciwpożarowego: instrukcją obsługi, kartą danych technicznych i kartą charakterystyki.