



Type du produit

Norflam TT 01 est une couche de finition ignifuge à base d'eau et à faible teneur en COV pour le traitement des panneaux à base de bois pour usage intérieur (INTI).

Description du produit

Norflam TT 01 est une couche de finition ignifuge pour les applications bois avec d'excellentes propriétés de protection contre le feu. Il convient à tous les produits à base de bois traités avec le primaire Norflam TP 01.

Norflam TT 01 est disponible en incolore et dans une gamme de couleurs translucides.

Norflam TT 01 est principalement destiné à un usage industriel uniquement.

Champ d'application

Norflam TP 01 + Norflam TT 01 combinaison de produit peut être utilisé pour::

- A.) éléments visibles à l'intérieur (INTI).** seulement application industrielle.
- B.) éléments non-visibles à l'intérieur (INTI).** application sur site ou en atelier

Informations techniques

Attributs

Norflam TT 01 permet d'obtenir le meilleur classement de protection contre l'incendie possible pour le bois (Euroclass B-s1,d0) lorsqu'il est utilisé avec le primaire **Nordflam TP 01**.

Il améliore la protection contre l'incendie des éléments en bois difficiles.

La quantité théorique nette de TT à l'état humide pour atteindre l'EuroClass B-s1, d0 est ≥ 150 g/m².

La couverture nette avec 1 litre est de 6,0 m² et la quantité nette d'application en litres est de 0,17 l/m².

Données techniques

densité:	1,11 g/cm ³
contenu en solides:	25 w-%
COV:	M1, Eurofins GOLD®
Couleurs:	incolor et une gamme des teintes translucides
temps de séchage:	<i>A.) traitement industriel</i> 12 à 15 min (+55°C/50% HR) entre les couches et après la dernière couche. <i>B.) sur site / manuel</i> 60 à 120 min (+18°C/50% HR) entre les couches et 48 heures après la dernière couche
classement feu:	EuroClass B-s1, d0. Norflam TT 01 150 g/m² si utilisé en combinaison avec Norflam TP 01 200 g/m ² .

Mode d'emploi

Méthodes d'application

A.) traitement industriel des éléments visibles avec Norflam TT 01

Norflam TT 01 est adapté à l'airmix-spray, airless-spray, machine à brosses,, flow coating et traitement vacumat, et nécessite un système de séchage (IR, air circulant chauffé ou équivalent).

B.) traitement sur site / manuel des éléments non-visibles avec Norflam TT 01

Norflam TT 01 est adapté à la pulvérisation avec des pulvérisateurs à haute pression, ainsi qu'au traitement avec un pinceau, méthode de séchage à l'air possible.

Conditions d'utilisation

Le matériau traité par Norflam TP doit être propre et exempt de poussière, de saleté et de particules.

Bien mélanger le produit avant l'utilisation ainsi que pendant l'utilisation. Ne pas diluer, le produit est prêt à être utilisé. Une fois ouvert, s'assurer que les récipients sont bien refermés.

Les temps de séchage indiqués sont donnés à titre indicatif, le temps de séchage réel dépend du matériau traité, de l'épaisseur de la couche, de la ventilation, etc.

Norflam TT 01 est un produit transparent / translucide et le résultat final dépend de l'essence de bois, du matériau et de la couleur choisie. Il est conseillé de tester l'effet du traitement avant de l'appliquer sur de grandes surfaces.

Veillez à respecter les conditions recommandées suivantes pendant l'application et le séchage :

température du produit	+18...+30° C
température de l'air	+18...+35° C
humidité relative	20...60 %

Lisez toujours la dernière version du manuel d'instructions de traitement de Norflam TP 01 et de la combinaison de produits Norflam TT 01, ainsi que les autres manuels nécessaires de Norflam TP 01 et de la combinaison de produits.

Application

A.) Traitement industriel, éléments visibles

La surface doit être recouverte des quatre (4) côtés, **en deux couches** (2 x 75 g/m²) pour obtenir une quantité totale de 150 g/m² humide, une couleur uniforme et un film sur le primaire, avec les intervalles suivants

Norflam TT couches de traitement	Temperature	temps	Max. temp	HR
Norflam TT, entre les couches	+55 °C	12 à 15 min	+58 °C	50 %
Norflam TT, après la dernière couche	+55 °C	15 min	+58 °C	50 %
séchage et refroidissement	+20 °C	Min. 24 hours	-	50 %

Le Norflam TT 01 pigmenté nécessite un mélange fréquent en raison de sa faible viscosité afin d'éviter que les pigments ne précipitent au fond du récipient et pour assurer une couleur uniforme sur la surface.

Lorsqu'une surface finale particulièrement lisse est nécessaire, la quantité d'étalement humide nécessaire de Norflam TP 01 est de 220 g/m² pour permettre un léger ponçage de la surface séchée de Norflam TP 01 avant l'application de 150 g/m² de Norflam TT 01.

B.) Traitement sur site / manuel, éléments non visibles

La surface doit être recouverte des quatre (4) côtés, **en deux couches** (2 x 75 g/m²) pour obtenir une quantité totale de 150 g/m² humide, une couleur uniforme et un film sur le primaire avec des intervalles de 1 à 2 heures (+18°C/50% HR), selon le type d'essence de bois, le matériau du bois, la ventilation, etc.

Un séchage excessif (environ 10 heures) entre les couches peut entraîner une mauvaise imprégnation des couches suivantes.

Après avoir effectué tous les traitements avec Norflam TT 01, la surface est laissée à sécher et à se tasser pendant au moins 48 heures (+18°C/50% HR).

Nettoyage de l'équipement

Utilisez de l'eau chaude pour nettoyer l'équipement. Un savon doux au pH neutre peut être utilisé avec de l'eau chaude pour un nettoyage plus efficace.

Pour laver la buse, il peut être nécessaire d'utiliser un diluant, car le liant séché ne se dissout plus dans l'eau.

Stockage

Stocker à des températures de +5 à +30 °C et à l'abri de la lumière directe du soleil.

La durée maximale de stockage de Norflam TT 01 est de 3 mois à compter de la date de fabrication figurant sur l'étiquette de l'emballage.

Traitement des déchets et aspects environnementaux

Ne pas rejeter Norflam TT 01 dans les égouts ou le sol. Recueillir tous les déchets du produit et les remettre au service de traitement des déchets dangereux. Les déchets de produits doivent toujours être éliminés en fonction de l'approbation des autorités locales. Les conteneurs de produit vides et secs peuvent être placés dans les déchets mixtes.

Les produits en bois traités avec Norflam TT 01 peuvent être jetés comme des déchets de bois normaux.

Durabilité, Classement feu, mise en oeuvre, entretien, sécurité

Durabilité et classement feu des produits traités

La surface finale atteindra sa pleine résistance aux rayures et ses propriétés de protection contre le feu en 1 à 2 mois, une fois le séchage, le tassement et le durcissement achevés.

Mise en oeuvre des matériaux traités Norflam TP 01 et Norflam TT 01

Si des produits en bois traités industriellement sont usinés sur le chantier, les surfaces coupées/sciées doivent être traitées avec Norflam TP 01 et Norflam TT 01. Utiliser uniquement des fixations en acier inoxydable.

Les surfaces traitées avec Norflam TT 01 doivent être nettoyées lors du nettoyage final du chantier afin d'éliminer toutes les saletés du chantier et les résidus de retardateur de flamme en excès. La surface de Norflam TT 01 doit être totalement sèche à ce moment-là.

Entretien

Les surfaces intérieures traitées avec Norflam TT 01 ne nécessitent pas de procédures d'entretien ou de maintenance distinctes car elles ne sont pas exposées aux intempéries.

Si la surface est endommagée mécaniquement et que la profondeur du dommage est supérieure à 3 mm, la zone endommagée doit être réparée dès que possible avec une combinaison de traitements utilisée à l'origine.

Ne traitez pas les surfaces en bois avec d'autres produits de revêtement ou d'apprêt, car de tels traitements pourraient compromettre la réaction aux propriétés de performance du feu et annuler la conformité de la classe de feu requise.

Lisez le dernier guide d'entretien Norflam TT 01 pour plus d'informations sur l'installation, le nettoyage final et l'entretien en général.

Sécurité

Respectez les exigences de la fiche des données de sécurité de Norflam TT 01.

La dernière version de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité est disponible sur le site Internet de Nordtreat : www.nordtreat.com.

Une assistance technique est disponible à l'adresse support@nordtreat.com.

La traitabilité du matériau doit être vérifiée par le client en fonction de ses exigences en matière de qualité, de couleur et autres, par exemple par un échantillon de coloration et/ou de traitement.

Les instructions et les valeurs contenues dans cette fiche technique sont basées sur des informations obtenues à partir de tests et d'essais en laboratoire, ainsi que sur des informations obtenues à partir d'applications réelles. Il incombe à Nordtreat de s'assurer que la qualité du produit est conforme au système de qualité de Nordtreat. En outre, les informations données ne constituent pas une garantie des caractéristiques et ne représentent donc pas une obligation contractuelle concernant le produit. En outre, les informations ne prétendent pas à l'exhaustivité et sont données sans aucune garantie.

Nordtreat n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation incorrecte ou inadéquate du produit de protection contre l'incendie. Nordtreat n'est pas non plus responsable du traitement de la protection contre l'incendie, car les conditions et les méthodes de traitement de la protection contre l'incendie varient. Les conditions et les méthodes liées à la protection contre l'incendie doivent toujours être documentées conformément aux instructions de Nordtreat et des autorités.

Norflam est réservé à un usage industriel et professionnel. Nordtreat exige que l'applicateur utilisant le produit de protection contre l'incendie ait reçu une formation pour le traitement de protection contre l'incendie de Nordtreat et qu'il connaisse la documentation du produit de protection contre l'incendie : les instructions de traitement, la fiche technique et la fiche de données de sécurité.