



Typ produktu

Norflam TP 01 to podkład ognioodporny na bazie wody o niskiej zawartości lotnych związków organicznych do zastosowań na materiałach drewnopochodnych.

Opis produktu

Norflam TP 01 to podkład ognioodporny do nakładania na drewno o doskonałych właściwościach przeciwpożarowych, odpowiedni dla wszystkich produktów drewnopochodnych w połączeniu z powłoką nawierzchniową Norflam TT 01 i innymi certyfikowanymi kombinacjami produktów.

Norflam TP 01 może być stosowany m.in. na sklejkę, wielowarstwowe panele drewniane, płyty OSB, mdf, okładziny itp., wymagania materiałowe można znaleźć w atestach.

Powierzchnie poddane obróbce Norflam TP 01 należy pokryć filmotwórczym lakierem nawierzchniowym.

Norflam TP 01 jest przeznaczony głównie do użytku przemysłowego.

Obszar zastosowania

Kombinacja produktów Norflam TP 01 + Norflam TT 01 może być stosowana do:

- A.) **Widocznych struktur wewnętrznych (INT1)**. Tylko dla warunków zastosowań przemysłowych.
- B.) **Niewidocznych konstrukcjach wewnętrznych (INT1)**. Można stosować metody aplikacji na miejscu i poza miejscem.

Norflam TP 01 + inne powłoki nawierzchniowe, certyfikowana kombinacja:

- C.) Proszę zapoznać się z certyfikacją i instrukcją stosowania danej kombinacji.

Informacje techniczne

Atrybuty

Norflam TP 01 zapewnia najwyższą możliwą ognioodporność dla drewna (Euroklasa B-s1,d0) w przypadku stosowania z powłoką nawierzchniową Nordflam **TT 01**.

Ta kombinacja produktów poprawia ochronę przeciwpożarową trudnych konstrukcji drewnianych.

Teoretyczna ilość TP netto na mokro do osiągnięcia Euroklasy B-s1, d0 wynosi ≥ 200 g/m².

Pokrycie netto przy 1 litrze wynosi 4,0 m², a naniesienie netto w litrach wynosi 0,25 l/m².

Dane techniczne

Gęstość:	1,25 g/cm ³
Ciała stałe:	35 % wagowo
Lotne związki organiczne (LZO):	M1, Eurofins GOLD®
Kolory:	Jasne
Czasy schnięcia:	A.) <i>Obróbka przemysłowa</i> 12 do 15 min (+55 °C/50% w.w.) pomiędzy warstwami i a ostatniej warstwie. B.) <i>Stosowanie na miejscu / poza miejscem</i> 60 do 120 min (+18 °C/50% w.w.) pomiędzy warstwami i 48 godzin na ostatniej warstwie.
Klasa odporności ogniowej:	Euroklasa B-s1, d0. Norflam TP 01 200 g/m² stosowany jako kombinacja produktów z Norflam TT 01 150 g/m ² .

Instrukcje stosowania

Metody aplikacji

A.) *Obróbka przemysłowa, widoczne struktury z Norflam TT 01*

Norflam TP 01 nadaje się do natrysku airmix, natrysku bezpowietrznego, linii malowania pędzlem, powlekania przepływowego i obróbki próżniowej, a do suszenia wymaga odpowiedniego systemu pieca (podczerwień, podgrzewane powietrze obiegowe lub

odpowiednik).

B.) Obróbka na miejscu i poza miejscem, niewidoczne struktury z Norflam TT 01

Norflam TP 01 nadaje się do natryskiwania za pomocą opryskiwaczy wysokociśnieniowych, a także malowania pędzlem, możliwa metoda suszenia powietrzem.

C.) Inne warstwy nawierzchniowe. Proszę zapoznać się z certyfikacją i instrukcją stosowania danej kombinacji.

Ogólne warunki użytkowania

Obrabiany materiał musi być oczyszczony i wolny od kurzu, brudu i luźnych cząstek.

W przypadku gęstych i struganych materiałów może być konieczne, aby zapewnić lepszą impregnację, szlifowanie powierzchni przed obróbką.

Produkt należy dobrze wymieszać przed użyciem oraz w trakcie użytkowania. Nie rozcieńczać, produkt jest gotowy do użycia. Po otwarciu upewnić się, że pojemniki są ponownie szczelnie zamknięte.

Podane czasy schnięcia są jedynie wskazówkami, rzeczywisty czas schnięcia zależy od obrabianego materiału, grubości warstwy, wentylacji itp.

Norflam TP 01 jest produktem przezroczystym i może zmieniać odcień obrabianego materiału lub powodować przebarwienia w zależności od obrabianego materiału. Zaleca się przetestowanie efektu koloryzacji przed aplikacją na dużych powierzchniach.

Podczas aplikacji i schnięcia, należy zapewnić następujące zalecane warunki:

Temperatura produktu	+18...+50 °C
Temperatura powietrza	+18...+50 °C
Wilgotność względna powietrza	20...60%
Wilgotność drewna	10...18%

Zawsze zapoznaj się z najnowszą wersją instrukcji obsługi dla kombinacji produktów Norflam TP 01 i Norflam TT 01, a także innych potrzebnych Norflam TP 01, w tym z instrukcją kombinacji produktów.

Aplikacja

A.) Obróbka przemysłowa, widoczne struktury wraz z Norflam TT 01

Powierzchnia musi być pokryta ze wszystkich czterech (4) stron, od 1 do 2 razy, aby uzyskać całkowitą ilość 200 g/m² na mokro w następujących interwałach:

Warstwy do obróbki Norflam TP	Temperatura	Czas	Maks. temp.	w.w.
Norflam TP, między warstwami	+55 °C	8 do 12 minut	+85 °C	50%
Norflam TP, na ostatniej warstwie	+55 °C	12 do 15 minut	+85 °C	50%
Okres suszenia i schładzania	+20 °C	Min. 30 minut	-	50%

*Gdy potrzebna jest szczególnie gładka, wykończona powierzchnia końcowa, to ilość rozprowadzanego na mokro **Norflam TP 01** musi wynosić 220 g/m², aby umożliwić delikatne przeszlifowanie wysuszonej powierzchni Norflam TP 01 przed nałożeniem Norflam TT 01.*

B.) Obróbka na miejscu i poza miejscem, niewidoczne struktury z Norflam TT 01

Powierzchnia musi być pokryta ze wszystkich czterech (4) stron 2 do 3 razy, aby osiągnąć całkowitą ilość 200 g/m² na mokro w odstępach 1 do 2 godzin (+18 °C/50% w.w.), w zależności od rodzaju z drewna, wentylacji itp.

Nadmierny (ok. 10 godzin) czas schnięcia pomiędzy warstwami może powodować słabą impregnację sąsiednich warstw.

Po zakończeniu wszystkich zabiegów z użyciem Norflam TP 01, powierzchnię pozostawia się do wyschnięcia i ustalenia na co najmniej 48 godzin (+18 °C/50% w.w.).

C.) Inne warstwy nawierzchniowe. Proszę zapoznać się z certyfikacją i instrukcją stosowania danej kombinacji.

Czyszczenie sprzętu

Do czyszczenia sprzętu używaj ciepłej wody. Łagodne mydło o neutralnym pH można stosować z ciepłą wodą, aby czyścić skuteczniej.

Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze od +5 do +30 °C i z dala od bezpośredniego światła słonecznego.

Maksymalny czas przechowywania Norflam TP 01 wynosi 12 miesięcy od daty produkcji na etykiecie opakowania.

Postępowanie z odpadami i środowisko

Nie wylewaj Norflam TP 01 do kanalizacji i na ziemię. Zbierz wszystkie odpady produktu i dostarcz do odpowiedniego punktu postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Odpady produktu należy zawsze usuwać na podstawie zgody władz lokalnych. Puste, suche pojemniki po produktach można umieszczać w odpadach mieszanych.

Produkty z drewna poddanego obróbce Norflam TP 01 można wyrzucić jak zwykle odpady drewna.

Bezpieczeństwo

Przestrzegaj wymagań Karty Charakterystyki Norflam TP 01.

Najnowszą wersję karty technicznej i karty charakterystyki można znaleźć na stronie internetowej firmy Nordtreat: www.nordtreat.com.

Pomoc techniczna jest dostępna pod adresem support@nordtreat.com.

Przydatność obrabianego materiału powinna być kontrolowana przez producenta pod kątem jego wymagań dotyczących jakości, koloru itp., np. przez próbne barwienie i/lub próbne lakierowanie.

Instrukcje i wartości zawarte w tej karcie danych technicznych oparte są na informacjach uzyskanych z testów i prób laboratoryjnych, a także na informacjach uzyskanych z rzeczywistych zastosowań. Firma Nordtreat jest odpowiedzialna za zapewnienie, że jakość produktu jest zgodna z systemem jakości firmy Nordtreat. Ponadto podane informacje nie stanowią gwarancji jakichkolwiek właściwości, a tym samym nie stanowią zobowiązania umownego dotyczącego produktu. Ponadto, informacje nie zapewniają kompletności i są podawane bez żadnych gwarancji.

Firma Nordtreat nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprawidłowego lub niewłaściwego użytkowania produktu zabezpieczenia przeciwpożarowego. Firma Nordtreat nie odpowiada również za obróbkę przeciwpożarową, ponieważ warunki i metody obróbki przeciwpożarowej są różne. Obowiązujące warunki i metody związane z ochroną przeciwpożarową należy zawsze dokumentować zgodnie z instrukcjami firmy Nordtreat i władz.

Norflam jest przeznaczony wyłącznie do użytku przemysłowego i profesjonalnego. Firma Nordtreat wymaga, aby specjalista stosujący produkt przeciwpożarowy przeszedł szkolenie firmy Nordtreat w zakresie ochrony przeciwpożarowej i zapoznał się z dokumentacją produktu przeciwpożarowego: instrukcją obsługi, kartą danych technicznych i kartą charakterystyki.